

Kritéria hodnocení praktické maturitní zkoušky z odborného výcviku 2025/2026 Mechanik seřizovač 23-45-L/01

Praktická maturitní zkouška komplexně prověřuje odborné znalosti, vědomosti, dovednosti a další schopnosti žáka (samostatnost, pohotovost, dodržování BOZP, znalost problematiky, správnost vyjadřování, práce s odbornou literaturou apod.), a zcela odpovídá požadovaným kompetencím profilu absolventa dle ŠVP.

Forma zkoušky: žáci řeší zadané úkoly jednotlivých obsahových okruhů (obrábění na CNC soustruhu, nebo CNC frézce) v rámci předepsaného rozsahu učiva na pracovišti (CNC dílna).

Žák si pod dohledem zkušební komise vylosuje témata praktické maturitní zkoušky z odborného výcviku z jednotlivých tematických okruhů (8 pro CNC soustružení a 8 pro CNC frézování) ze stanoveného seznamu témat. Žák převezme pracoviště, nástroje, náradí a zahájí činnost dle pokynů zkoušejícího. Během zkoušky žák odpovídá na dotazy zkoušejícího a objasňuje prováděnou činnost.

Průběh zkoušky a činnost žáka sledují další členové zkušební komise, kteří společně vyhodnotí zkoušku podle stanovených kritérií.

Délka trvání: praktická maturitní zkouška probíhá jeden den v délce trvání 6 hodin

Kritéria pro hodnocení praktické zkoušky:

- příprava pracoviště
- schopnost aplikace vědomostí a dovedností při práci
- stanovení a dodržování technologických postupů
- vlastní organizace práce
- správné zacházení s nástroji, náradím a měřidly
- úroveň manuálních dovedností
- samostatnost, operativnost a flexibilita při řešení nenadále vzniklých situací
- dodržování pravidel bezpečnosti práce
- práce s manuály a jinou technickou dokumentací
- používání správné odborné terminologie
- přesnost a správnost výsledků práce s vyvozením závěrů a interpretace výsledků

Hodnocení praktické části maturitní zkoušky je v souladu se zákonem č. 561/2004 Sb. (školský zákon), a vyhláškou č. 177/2009 Sb., o bližších podmínkách ukončování vzdělávání ve středních školách maturitní zkouškou, ve znění pozdějších předpisů.

S hodnocením praktické zkoušky z odborných předmětů bude žák seznámen nejpozději v době zahájení konání praktických zkoušek.

Hodnocení praktické části maturitní zkoušky výcviku provádí zkušební komise podle kritérií bodového hodnocení jednotlivých dílčích částí praktické maturitní zkoušky.

Bodový rozsah	Známka
500 - 425	1
424 - 375	2
374 - 250	3
249 - 175	4
174 - 0	5

Téma č.1 Obrábění CNC stroj 500 bodů

Dílčí bodové hodnocení:

- NC program 100 bodů
- Seřízení stroje 100 bodů
- Rozměry výrobku 300 bodů

Výsledná známka určí z dosaženého počtu bodů jednotlivých částí zkoušky dle klasifikační stupnice:

- 1 – výborný
- 2 – chvalitebný
- 3 – dobrý
- 4 – dostatečný
- 5 – nedostatečný

Žák vykoná zkoušku úspěšně, pokud je hodnocen klasifikačním stupněm 1 až 4.

Střední odborná škola
Josefa Soušedíka Vsetín

Schválil:

Mgr. Marek Wandrol
ředitel školy

Vypracoval: Ing. Marek Bednařík

předseda MK strojírenských a
zemědělských oborů

Ing. Marek Bednařík